

LES POSSIBILITÉS DE RECYCLAGE DES CONTENANTS EN PAPIER RIGIDE SONOCO

Optimisez la recyclabilité avec nos conteneurs en papier rigide. Composés de fibres issues des filières responsables et de matériaux recyclés, ils sont recyclables et présentent une faible empreinte écologique. Découvrez en quoi nos solutions de collecte, de tri et de traitement des emballages sont adaptées aux infrastructures de recyclage existantes, et comment nos emballages en papier rigide participent à l'économie circulaire.

CONSOMMATEUR

Responsabilisation des consommateurs

Composés de 85 à 96 % de fibres, nos emballages en papier rigide ont une teneur en fibres conforme aux exigences de la plupart des systèmes de collecte en porte-à-porte d'Europe.

CIRCUIT DE COLLECTE DES DÉCHETS PAPIER

Avantages du papier

Nos emballages avec extrémités papier contiennent un taux de papier suffisant pour intégrer le circuit de collecte des déchets papier dans la plupart des pays d'Europe.

CIRCUIT DE COLLECTE DES EMBALLAGES MIXTES

Tri responsable

Dans certains pays européens, les solutions d'emballage papier (y compris nos emballages en papier rigide) peuvent être placées dans des bacs de collecte d'emballages mixtes pour être recyclées.

CONTENU RECYCLÉ

Le saviez-vous ?

Nos emballages en papier rigide contiennent environ 20 % de fibres vierges pour 80 % de fibres recyclées. Un exemple parfait de valorisation des déchets.

TRI DU PAPIER

Processus de prépulpage

Les matériaux issus du papier, y compris nos emballages en papier rigide, sont réintégrés dans le processus de fibrage à différents taux de valorisation après triage.

TRI MIXTE

Tri efficace

Les matériaux mixtes sont triés par catégories à l'aide de différentes technologies, y compris des machines et des scanners.

USINE À PAPIER CLASSIQUE

Traitement au sein de l'usine

Dans les usines à papier classiques, les fibres de nos emballages en papier rigide sont récupérées et transformées en carton. Celui-ci sert alors à fabriquer de nouveaux produits, y compris de nouveaux emballages en papier.

USINE À PAPIER AMÉLIORÉE

Travail de la pulpe

La phase de pulpage réalisée dans les usines améliorées est plus longue. Il est ainsi possible de recycler davantage de matériaux papier, y compris des conteneurs polylinés sur les deux faces.

L'AVENIR DU RECYCLAGE

Le saviez-vous ? Dans le cadre d'un essai conduit par l'initiative HolyGrail 2.0, l'utilisation d'une technologie innovante de filigrane numérique associée à des séparateurs NIR (proche infrarouge) sur nos emballages en papier rigide a permis d'obtenir un taux de revalorisation impressionnant de 98 % au cours du processus de tri. Ce type de technologie devrait révolutionner les processus de tri et de recyclage à l'avenir.

Scannez ce code QR pour en savoir plus sur les conteneurs en papier rigide Sonoco.

