

# RECICLADO DE LOS ENVASES DE PAPEL RÍGIDO DE SONOCO

Maximice la capacidad de reciclado gracias a nuestros envases de papel rígido. Al fabricarse con fibras obtenidas de manera responsable y materiales reciclados, los envases se pueden reciclar y su huella ambiental es reducida. Obtenga más información acerca de la viabilidad de recoger, clasificar y procesar los envases en la infraestructura de reciclado existente, y descubra cómo nuestros envases de papel rígido contribuyen a la economía circular.

## CONSUMIDOR

### Usuarios finales concienciados

Fabricados con entre un 85 y un 96 % de material de fibra, nuestros envases de papel rígido cumplen los requisitos de contenido en fibra de la mayoría de los sistemas de recogida de residuos domésticos en Europa.

## RECOGIDA DEL PAPEL

### Larga vida al papel

Nuestros envases de papel rígido, con tapas de papel, cumplen los límites establecidos en cuanto a contenido de papel para su recogida como parte del sistema utilizado en la mayoría de los países europeos.

## RECOGIDA DE ENVASES MIXTOS

### Eliminación responsable de residuos

En algunos países europeos, los envases de papel, como nuestros envases de papel rígido, pueden depositarse en contenedores mixtos para su reciclaje.

## CONTENIDO RECICLADO

¿Sabía que...? Nuestros envases de papel rígido contienen aproximadamente un 20 % de fibra virgen y un 80 % de fibra reciclada, lo que los convierte en un buen ejemplo de circularidad de productos.

## CLASIFICACIÓN DEL PAPEL

### Proceso previo a la fabricación de pasta de papel

Los materiales de papel, como nuestros envases de papel rígido, se recuperan durante el tratamiento de la fibra de acuerdo con diferentes índices de recuperación según su clasificación.

## CLASIFICACIÓN POR CATEGORÍAS

### Clasificación inteligente

Los materiales mixtos se clasifican por categorías con ayuda de varias tecnologías, como máquinas y escáneres.

## FÁBRICA DE PAPEL ESTÁNDAR

### Funcionamiento de la fábrica

En las máquinas de fabricación de papel estándar, la fibra de nuestros envases de papel rígido se recupera y se transforma en cartón. Posteriormente, se transforma en otros productos, incluidos nuevos envases de papel.

## FÁBRICA DE PAPEL MEJORADA

### La pasta de papel en acción

Las máquinas mejoradas llevan a cabo el proceso de fabricación de pasta de papel durante un periodo de tiempo más largo. Este proceso prolongado permite reciclar una mayor variedad de materiales de papel, incluidos los envases de papel polilaminados por las dos caras.

## EL FUTURO DEL RECICLADO

¿Sabía que...? En un ensayo realizado como parte de la iniciativa HolyGrail 2.0, el uso de la innovadora tecnología de marca de agua digital junto con clasificadores de infrarrojo cercano (NIR) en nuestros envases de papel rígido permitió alcanzar un impresionante índice de recuperación del 98 % en el proceso de clasificación. Este tipo de tecnología va a revolucionar los procesos de clasificación y reciclado en el futuro.

Escanee el código QR para obtener más información sobre los envases de papel rígido de Sonoco

