

WIEDERVERWERTBARKEIT DER KARTONDOSEN VON SONOCO

Erzielen Sie maximale Wiederverwertbarkeit mit Kartondosen von Sonoco: Die aus Fasern von verantwortungsvoll bewirtschafteten Quellen und recycelten Stoffen hergestellten Dosen haben eine bessere Umweltbilanz und sind recycelbar. Hier finden Sie eine kleine Übersicht über die Sammlung, Sortierung und Verarbeitung von Verpackungen in der bestehenden Recycling-Infrastruktur sowie den Beitrag unserer Kartondosen zur Kreislaufwirtschaft.

RECYCLINGSTROM PAPIER

Alle Macht dem Papier

Unsere Kartondosen mit Papierboden und -deckel entsprechen dem Papiergehalt-Grenzwert für den Recyclingstrom Papier der meisten europäischen Länder.

VERBRAUCHER

Alle Macht den Endnutzern

Unsere Papierdosen bestehen zu 85–96 % aus Fasern und erfüllen die Fasergehalt-Anforderungen der meisten Hausmüllsammlungen in Europa.

SAMMLUNG GEMISCHTER VERPACKUNGEN

Verantwortungsvoll entsorgt

In einigen europäischen Ländern können Papierverpackungen (einschließlich unserer Kartondosen) zum Recycling in Container für gemischte Verpackungen gegeben werden.

RECYCELTE FASERN

Schon gewusst?

Unsere Papierdosen bestehen zu ca. 20 % aus Frischfasern und zu 80 % aus recycelten Sekundärfasern und sind ein Muster der Kreislaufwirtschaft.

PAPIERSORTIERUNG

Zellstoffvorbereitung

Papiermaterial, wie etwa unsere Papierdosen, wird mit unterschiedlichen Rückgewinnungsquoten wieder dem Faserstoffstrom zugeführt.

SORTIERUNG VON MISCHMATERIAL

Schlau sortiert

Gemischte Materialien werden mithilfe diverser Technik, Maschinen und Scanner nach Materialart sortiert.

NORMALE PAPIERFABRIK

Gewöhnliches Verfahren

In einer normalen Papierfabrik werden die Fasern unserer Kartondosen zurückgewonnen und zu Karton verarbeitet. Anschließend entstehen daraus neue Produkte, unter anderem neue Kartondosen.

SPEZIALISIERTE PAPIERFABRIK

Erweitertes Verfahren

In spezialisierten Papierfabriken dauert das Aufschlussverfahren länger. Es gestattet das Recycling einer größeren Bandbreite von Papiermaterialien, zu der auch Papierbehälter mit beidseitiger Poly-Laminierung gehören.

RECYCLING IN DER ZUKUNFT

Schon gewusst? Bei einem von der Initiative HolyGrail 2.0 durchgeführten Test innovativer digitaler Wasserzeichen auf unseren Kartondosen erzielten Nahinfrarot-Sortiergeräte eine beeindruckende Erkennungsquote von 98 %. Solche Technik wird künftig Sortier- und Recyclingverfahren revolutionieren.

Code scannen und mehr über die Kartondosen von Sonoco erfahren

